

ИГП 18, 30, 38, 49

Гидравлическое масло



Обеспечивает
улучшенную
защиту от износа
и коррозии



Изготавливается
по ТУ СвННННП



НАЗНАЧЕНИЕ

Масла серии ИГП предназначены для применения в гидравлических системах металлорежущих станков различных типов, в т.ч. станков-полуавтоматов, обрабатывающих центров с аналоговыми (цикловыми) и цифровыми (ЧПУ) системами управления, автоматических линий и конвейеров – подачи, сборочных, обрабатывающих, кузнечно-прессовых, роторных обрабатывающих линий и систем подачи, вырубных, вытяжных прессов и прессов объемной штамповки различных типов, включая оборудованные полуавтоматическими и автоматическими системами подачи и установки-съемки заготовок и деталей.

ИНДУСТРИАЛЬНО-ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МАСЛА

Масла серии ИГП – высококачественные масла, произведенные на основе минерального базового масла глубокой селективной очистки с добавлением эффективных антиокислительной, противоизносной, антикоррозионной и антипенной приса-

док. Масла данной серии прекрасно подходят для широкого спектра оборудования отечественных производителей и обеспечивают длительную бесперебойную работу промышленного оборудования в расчетных режимах.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Масла серии ИГП имеют следующие преимущества:

- Благодаря оптимальной композиции эффективных присадок масла обеспечивают повышенную надежность работы оборудования и его производительность
- Срок службы масел увеличен в 2-4 раза по сравнению с маслами без присадок, что заметно снижает простои оборудования и трудозатраты на его обслуживание
- Универсальность применения в самых различных системах и узлах промышленного оборудования благодаря присадкам с определенным комплексом свойств
- Применение специальной депрессорной присадки обеспечивает низкую температуру застывания и хорошую текучесть при низких температурах, благодаря чему масла могут с успехом применяться в оборудовании, расположенном в цехах с пониженной рабочей температурой



ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ КЛАССЫ И ОДОБРЕНИЯ

- Масла серии ИГП обозначаются по ГОСТ17479.4-87 ИГС-32, ИГС-46 и ИГС-68 соответственно.

ФАСОВКА

Масло выпускается в бочках 180 кг, кубах 850 кг, а также авто- и ж/д наливом.

Типичные характеристики	ИГП-18	ИГП-30	ИГП-38	ИГП-49
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	26,3	45,2	61,1	80,6
Индекс вязкости	96	95	94	94
Плотность при 20 °С, г/см ³	0,8660	0,8757	0,8804	0,8837
Цвет, ед.	2,0	2,0	2,5	2,5
Зольность, %	0,17	0,18	0,18	0,18
Кислотное число, мг КОН/г	0,87	0,94	0,90	0,72
Температура вспышки, °С	216	226	224	224
Температура застывания, °С	-15	-15	-15	-15

Выпускается по ТУ 0253-053-00151911-2008.

Данная информация является справочной и может быть изменена без уведомления.

Дата выпуска 18.09.2011 г. Заменяет все ранее выпущенные описания данного продукта.